建设单位名称	祥晋汽车零部件(合肥)有限公司
建设单位地址	安徽省合肥市巢湖市安徽居巢经开区亚父园区安成路、方墩路、金
	庄路与港口大道围合地块
评价报告名称	祥晋汽车零部件(合肥)有限公司年产新能源汽车铝合金结构件 90 万套、汽车橡胶密封条 600 万套建设项目职业病防护设施设计
	浙江祥晋汽车零部件股份有限公司成立于2013年6月,主要从
	事车窗亮饰条、密封条、新能源汽车电池托盘、电磁阀等汽车零部
	件产品的研发、生产和销售。在新能源汽车、汽车零部件市场需求
	持续上升的背景下,浙江祥晋汽车零部件股份有限公司于 2022 年 10
	月8日成立祥晋汽车零部件(合肥)有限公司,经营范围包括:一
	般项目:汽车零部件研发;汽车零部件及配件制造;汽车零配件批发;
	汽车零配件零售;塑料制品制造;塑料制品销售;模具制造;模具销
	售;技术进出口;货物进出口;液压动力机械及元件制造;液压动力机
项目简介	械及元件销售等。
	当前随着市场种类需求的不断增加,为了适应市场需求,祥晋
	汽车零部件(合肥)有限公司计划在安徽省合肥市巢湖市安徽居巢
	经开区亚父园区安成路、方墩路、金庄路与港口大道围合地块,投
	资 50103.95 万元人民币新建"年产新能源汽车铝合金结构件 90 万
	套、汽车橡胶密封条 600 万套建设项目"。
	祥晋汽车零部件(合肥)有限公司年产新能源汽车铝合金结构
	件 90 万套、汽车橡胶密封条 600 万套建设项目于 2022 年 12 月 21
	日由巢湖市发展和改革委员会备案,项目编码
	2022-340182-04-01-161009。项目占地面积约 150 亩,总建筑面积
	约 77000 平方米,分两期建设,一期新建 1#车间(炼胶中心)、生
	产厂房(2#车间)、办公楼、宿舍楼(1#)以及道路、绿化等配套
	设施; 二期新建生产厂房 2 栋(3#车间、4#车间),物流仓库(5#
	仓库)、宿舍楼(2#)各一栋。新上密封条挤出生产线、铝合金结
	构件生产线若干条,实现年产新能源汽车铝合金结构件90万套、汽
	车橡胶密封条 600 万套生产能力,可以充分提高企业的竞争力,促

	进地区劳动力就业,同时提高企业经济效益,创造更大的经济效益和社会效益。
建设单位 职业卫生管理机构	综合部
评价过程	我公司依据防护设施设计方案启动评价工作,相继开展了防护设施设计报告编制及内审,并于 2023.5.10 通过了建设单位组织的专家技术评审。
影像资料	A CAST OF THE STATE OF THE STAT
评价结论与建议	依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》(国卫办职健发〔2021〕5号)规定的要求,建设项目行业类别归类于第三大项制造业中"(十七)橡胶和塑料制品业-橡胶制品业"和"(三十六)汽车制造业-汽车零部件及配件制造",均属于职业病危害程度严重建设项目。该项目职业病防护设施设计针对存在的职业病危害因素,采用多种职业卫生防护措施,项目建成投产后,生产操作环境中粉尘、化学毒物浓度预测能符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分:

化学因素》(GBZ 2.1-2019)标准要求;预测作业场所噪声、高温等物理因素强度预测能符合《工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分:物理因素》(GBZ2.2-2007)标准要求,可能存在部分噪声作业岗位(密炼、捏炼/开炼、喷胶植绒、硫化、裁剪、喷涂、锯床、冲压、机器人焊接岗位)。 通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023.5.10 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,由建设单位存档备查,并在项目建设过程中落实。		
部分:物理因素》(GBZ2.2-2007)标准要求,可能存在部分噪声作业岗位(密炼、捏炼/开炼、喷胶植绒、硫化、裁剪、喷涂、锯床、冲压、机器人焊接岗位)。 通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023.5.10 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		化学因素》(GBZ 2.1-2019)标准要求; 预测作业场所噪声、高温
业岗位(密炼、捏炼/开炼、喷胶植绒、硫化、裁剪、喷涂、锯床、冲压、机器人焊接岗位)。 通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023. 5. 10 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		等物理因素强度预测能符合《工作场所有害因素职业接触限值第2
冲压、机器人焊接岗位)。 通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023.5.10 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		部分:物理因素》(GBZ2.2-2007)标准要求,可能存在部分噪声作
通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023.5.10 技术审查专家组评审意程计的通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		业岗位(密炼、捏炼/开炼、喷胶植绒、硫化、裁剪、喷涂、锯床、
能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023.5.10 技术审查专家组评审意见		冲压、机器人焊接岗位)。
是国家法律法规与标准规范要求。 建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023. 5. 10 技术审查专家组评审意见		通过对该项目的工程分析,参考本次设计各项职业病防护设施的性
建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023. 5. 10 技术审查专家组评审意见 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		能参数指标,该项目建成投产后,项目总体职业卫生防治措施应满
员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023. 5. 10 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		足国家法律法规与标准规范要求。
人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外,尤其要加强操作人
正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时间 2023. 5. 10 技术审查专家组评审意见对《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		员的岗位技术培训及职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促操作
前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。 同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例, 以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时 间		人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程,指导操作人员
同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时		正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗
以采取有效防控措施。 技术审查专家组评审时		前必须进行技术培训和职业卫生培训,以确保操作人员身体健康。
技术审查专家组评审时 间 2023. 5. 10 技术审查专家组评审意 见 专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家 提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		同时开展职业健康监护,及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例,
2023. 5. 10		以采取有效防控措施。
道	技术审查专家组评审时	2022 5 10
技术审查专家组评审意 提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,	间	2023. 5. 10
提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,		专家组同意《设计》通过技术评审。编制单位按照上述建议及专家
由建设单位存档备查,并在项目建设过程中落实。		提出的其他意见对《设计》进行修改,经专家组组长签字确认后,
		由建设单位存档备查,并在项目建设过程中落实。